








Reinigen und passivieren von Aluminium (WBK)

Konversionsüberzüge chrom(VI)-frei

Die Eigenschaften von Aluminiumoberflächen können durch das Aufbringen einer Konversionsschicht gezielt optimiert werden. Bei diesem Prozess wird die ungleichmäßige Oxidhaut der AL-Oberfläche entfernt und durch eine definiert dünne und beständige Konversionsschicht ersetzt.

Die aufgetragenen Schichten erfüllen die Anforderungen der Elektronikschrottverordnung und der EU-Altbaurechtverordnung.

Vorteile

-  **Verbesserter Korrosionsschutz**
-  **Hervorragender Haftgrund für Farben und Lacke**
-  **Durch das Aufbringen dieser extrem dünnen Schicht wird die Bildung der natürlichen Oxidschicht gehemmt**
-  **Diese Schichten sind eine hervorragende Basis für nachfolgende Prozesse:**
 - Schweißen
 - Lackieren
 - Kleben
 - Vulkanisieren
-  **Umweltfreundliches Verfahren**



Produktspezifische Eigenschaften

① Reinigung mit Silikatauflage (Gardoclean 299)

Schichtauflage: 2 – 7 mg/m²
 Korrosionsschutz: Lagerschutz bis 3 Monate
 Eigenschaften: Verbesserung Adhäsion (Kleber)

② Ti Konversionsschicht (Alodine 2040 / Bonderite M-NT 2040)





Umweltrelevanz: Chrom(VI)-frei, entwickelt für die neuen europäischen Umwelt-Richtlinien
 Schichtauflage: 2 – 15 mg/m²
 Korrosionsschutz: Lagerschutz bis 3 Monate
 Eigenschaften: Verbesserung Schweißbarkeit und Adhäsion (Kleber und Lacke)
 Temperatur: unempfindlich
 Oberflächenwiderstand: < 20 µOhm/cm²
 Anwendungsbereiche: Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

③ Chrom III (Surtec 650)

Umweltrelevanz: Chrom(VI)-frei, entwickelt für die neuen europäischen Umwelt-Richtlinien
 Norm: z. B. VW TL 13750 V111
 Schichtdicke: 50-400 nm
 Korrosionsschutz: bis zu 720 h Salzsprühstest nach DIN EN ISO 9227 – NSS (legierungsabhängig)
 Farbe: schwach irisierende, sichtbare Schichten
 Temperatur: hitzebeständig bis zu 100°C
 Oberflächenwiderstand: < 0,8 mOhm/cm²
 Anwendungsbereiche: Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

Normen

Erfüllt unter anderem die Anforderungen von:

- 
Porsche
 Porsche Norm PTL 7556 (zu ①)
 Porsche Norm PTL 7555 (zu ②)
 „Konversionsbeschichtung von Aluminiumhalbzeugen und Aluminiumbauteilen“
- 
VW
 VW Norm TL 824 27 (zu ①)
 VW Norm TL 824 28 (zu ②)
 „Waschen und Passivieren von Aluminiumteilen“
- 
Mercedes-Benz
 Mercedes-Benz Liefervorschrift DBL 4952
 „Liefervorschrift für Aluminiumoberflächen im Rohbau“
 Ausführung 10 (zu ①)
 Ausführung 11 (zu ②)
- 
BMW
 BMW PV 97022 (zu ②)
 Prozessvorschrift „Konversions-schichten auf Aluminium“

Holder GmbH Oberflächentechnik

Maria-Merian-Straße 1
 D-73230 Kirchheim/Teck
 Tel. 07021.5704-0
 Fax 07021.5704-22
 info@holder-oft.de

